

1. Материалы

Материалы	Краткое обозначение	классификация	№ по UNS
по DIN EN ISO 18274:2011		по AWS 5.14:2011	
NiCr30Fe9	Ni 6052	EQNiCrFe-7	N06052
NiCr23Mo16	Ni 6059	EQNiCrMo-13	N06059
NiCr20Mn3Nb	Ni 6082	EQNiCr-3	N06082
NiCr22Mo9Nb	Ni 6625	EQNiCrMo-3	N06625
NiCr15Mo16Fe6W4	Ni 6276	EQNiCrMo-4	N10276
NiCu30Mn3Ti	Ni 4060	EQNiCu-7	N04060
NiTi3	Ni 2061	EQNi-1	N02061

Другие материалы для сварки по DIN EN ISO 18274, AWS A5.14 или спецификации клиента возможны по запросу.

2. Хим. состав (значение в весовых долях)

Материал		Ni	Co	Cu	Fe	C	Cr	Mn	Si	Ti	Mo	Nb	Al	W	V	
NiCr30Fe9	мин.	54,0			7,0		28,0									
	макс.			0,3	11,0	0,04	31,5	1,0	0,50	1,0	0,5	0,10				
NiCr23Mo16	мин.	56,0					22,0				15,0		0,1			
	макс.		0,3	0,5	1,5	0,01	24,0	0,5	0,10	0,5	16,5		0,4		0,30	
NiCr20Mn3Nb	мин.	67,0					18,0	2,5				2,00				
	макс.			0,5	3,0	0,10	22,0	3,5	0,50	0,7		3,00				
NiCr22Mo9Nb	мин.	58,0					20,0				8,0	3,15				
	макс.			0,5	5,0	0,10	23,0	0,5	0,50	0,4	10,0	4,15	0,4			
NiCr15Mo16Fe6W4	мин.	50,0			4,0		14,5				15,0			3,0		
	макс.		2,5	0,5	7,0	0,02	16,5	1,0	0,80		17,0			4,5	0,35	
NiCu30Mn3Ti	мин.	62,0		28,0				2,0		1,5						
	макс.			32,0	2,5	0,15		4,0	1,20	3,0		0,30	1,2			
NiTi3	мин.	92,0								2,0						
	макс.			0,2	1,0	0,15		1,0	0,70	3,5			1,5			



3. Размеры и допуски по толщине (в мм)

Толщина	ширина 25 - 100	ширина > 100 - 200	ширина > 200 - 280
0,20 - 0,35	+/- 0,02	+/- 0,02	+/- 0,03
> 0,35 - 0,60	+/- 0,03	+/- 0,03	+/- 0,04
> 0,60 - 1,00	+/- 0,04	+/- 0,05	+/- 0,05
> 1,00 - 1,50	+/- 0,05	+/- 0,06	+/- 0,07
> 1,50 - 2,00	+/- 0,06	+/- 0,07	+/- 0,08

Допуски по длине (в мм)

Ширина	Толщина 0,20 - 1,00,	Толщина > 1,00 - 1,80	Толщина > 1,80 - 2,00
< 100	+/- 0,1	+/- 0,2	+/- 0,2
> 100 - 200	+/- 0,2	+/- 0,3	+/- 0,3
> 200 - 320	+/- 0,3	+/- 0,4	+/- 0,5

Для стандартных размеров твердокатанных лент для сварки действуют следующие допуски: толщина $0,50 \pm 0,035$ мм, Ширина $30 - 180 \pm 0,2$ мм.

4. Форма поставки (в мм)

Форма	Толщина	ширина	Внутрен. Ø	Внешн. Ø
Лента - мягкая	0,20 - 2,00	25 - 280	300 / 400 / 500	макс. 1050
Лента - твердая	0,50	30 - 180	300 / 400 / 500	макс. 1050

Все данные в этом листе имеют информационный характер. Другие свойства могут быть адаптированы по требованию клиента. Все договоренности по поводу определенных свойств или применению всегда требуют отдельного письменного соглашения.